

Fresas esféricas, forma KUD



- Fresas em metal duro com dentes alternados para aplicações gerais. Os dentes cruzados proporcionam um trabalho agradável e melhor controlo. Maior remoção de material graças à qualidade de corte melhorada. Adequadas para praticamente todos os metais, como aço temperado, não temperado, aço inoxidável, titânio, latão, cobre, ferro fundido e bronze.
- Exemplos de aplicações: desbastar, execução de contornos, trabalhos em locais de difícil acesso ou ângulos estreitos
- Para execução de contornos e furos internos. Especialmente adequadas para zonas de difícil acesso.

Imagem representativa

Ø da cabeça	Comprimento de trabalho	Comprimento total	Ø do veio	Dentes	Rotações máx.	N.º da encomenda
6 mm	5 mm	50 mm	6 mm	Dentes alternados	65000 rpm	628349000
8 mm	6 mm	52 mm	6 mm	Dentes alternados	60000 rpm	628350000
10 mm	8 mm	54 mm	6 mm	Dentes alternados	55000 rpm	628351000
12 mm	11 mm	56 mm	6 mm	Dentes alternados	35000 rpm	628352000