

Fresa esferocilíndrica, forma WRC



- Fresa de metal duro con dentado cruzado para aplicaciones generales. El dentado cruzado permite un trabajo cómodo y un mejor control. Gracias a la eficiencia de corte mejorada, aumenta la remoción de material. Adecuada para casi todos los metales, como p.ej. acero templado/sin temprar, acero inoxidable, titanio, latón, cobre, hierro fundido, bronce.
- Ejemplos de aplicaciones: desbarbar, tratamiento de contornos, tratamiento de superficies, fresar en lugares de difícil acceso, tratamiento en ángulos agudos.
- Para el tratamiento de superficies, contornos y radios

Imagen representativa

Ø del cabezal	Longitud de trabajo	Longitud total	Ø del vástago	Dentado	Nº revoluciones máx.	N.º de pedido
6 mm	18 mm	50 mm	6 mm	Dentado en cruz	65000 rpm	628345000
8 mm	20 mm	64 mm	6 mm	Dentado en cruz	60000 rpm	628346000
10 mm	20 mm	64 mm	6 mm	Dentado en cruz	55000 rpm	628347000
12 mm	25 mm	70 mm	6 mm	Dentado en cruz	35000 rpm	628348000