



Cintas de vellón

- Para trabajos de rectificado, limpieza y acabado. Para quitar ralladuras, colores de revenido y capas de óxido.
- Para preparar, rectificar y repulir soldaduras
- Velocidad de circunferencia recomendada: 25-30 m/s para acero
- Velocidad de circunferencia recomendada: 15-25 m/s para acero Inox
- Velocidad de circunferencia recomendada: 30-40 m/s para metales NF blandos
- Velocidad de circunferencia recomendada: 5-15 m/s para aleaciones Ni/Co termoestables

Imagen representativa

Dimensiones	Granulación	Unidad de venta	N.º de pedido
6 x 457 mm // 1/4 x 18 3/4 "	grueso	5	626383000
6 x 457 mm // 1/4 x 18 3/4 "	medio	5	626384000
6 x 457 mm // 1/4 x 18 3/4 "	muy fino	5	626386000
13 x 457 mm // 1/2 x 18 3/4 "	grueso	5	626387000
13 x 457 mm // 1/2 x 18 3/4 "	medio	5	626388000
13 x 457 mm // 1/2 x 18 3/4 "	muy fino	5	626390000
19 x 457 mm // 3/4 x 18 3/4 "	grueso	5	626391000
19 x 457 mm // 3/4 x 18 3/4 "	medio	5	626392000
19 x 457 mm // 3/4 x 18 3/4 "	muy fino	5	626394000