

Fraise quart-de-cercle



Illustration représentative

- Fraises carbures avec dents étagées pour les applications courantes. Les dents étagées permettent un travail agréable et un meilleur contrôle. La meilleure performance de coupe augmente l'abrasion du matériau. Convient pour pratiquement tous les métaux comme par exemple l'acier trempé, non trempé, l'acier inoxydable, le titane, le laiton, le cuivre, la fonte, le bronze.
- Exemples d'applications : ébarbage, travail des contours, travail des surfaces, fraisage dans des endroits difficilement accessibles, travail d'angles pointus
- Fraise quart-de-cercle unique avec structure à courbes spéciale. Le système de guidage spécial empêche la pièce de glisser. Convient donc parfaitement pour les rayons fins sur des coins/bords tranchants et pour un bon contrôle sur les coins tranchants. La géométrie spéciale des rainures (dents standard convergentes au centre de la fraise) permet un fraisage fin sur toutes les surfaces et un grand volume d'enlèvement de copeaux avec une durée d'utilisation élevée. Le bout sphérique lisse aide à guider la fraise et évite d'endommager la surface. Spécialement conçue pour réaliser des rayons sur des matériaux durs comme l'acier, l'acier inoxydable, la fonte, le titane, le bronze, le cuivre, le laiton, etc.

Ø de la tête	Longueur utile	Longueur totale	Ø de la queue	Denture	Vitesse de rotation max.	Référence
12 mm	16 mm	70 mm	6 mm	Denture simple	35000 /min	628378000