

Bandes en fibres



- Pour les travaux de ponçage, de nettoyage et de finition. Pour éliminer les rayures, les couleurs de revenu et les couches d'oxydation.
- Pour préparer, pré-poncer et polir les cordons de soudure
- Vitesse circonférentielle conseillée : 25 - 30 m/sec. pour l'acier
- Vitesse circonférentielle conseillée : 15 - 25 m/sec. pour l'acier inoxydable
- Vitesse circonférentielle conseillée : 30 - 40 m/sec. pour les métaux NF tendres
- Vitesse circonférentielle conseillée : 5 - 15 m/sec. pour les alliages Ni/Co résistants à la chaleur

Illustration représentative

Dimensions	Granulométrie	Unité de vente	Référence
6 x 457 mm	grossière	5	626383000
6 x 457 mm	moyenne	5	626384000
6 x 457 mm	très fine	5	626386000
13 x 457 mm	grossière	5	626387000
13 x 457 mm	moyenne	5	626388000
13 x 457 mm	très fine	5	626390000
19 x 457 mm	grossière	5	626391000
19 x 457 mm	moyenne	5	626392000
19 x 457 mm	très fine	5	626394000