

Bande de feutre

- Pour le polissage des aciers VA et des métaux NF, toujours en combinaison avec une pâte abrasive pour polir.
- Vitesse circonférentielle conseillée : 10 - 20 m/sec.



Illustration représentative

Dimensions	Granulométrie	Unité de vente	Référence
30 x 533 mm	tendre	1	626299000
40 x 760 mm	tendre	1	626323000