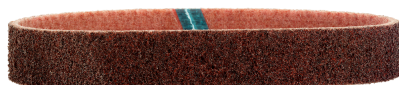


Bandes en fibres



- Pour les travaux de ponçage, de nettoyage et de finition. Pour éliminer les rayures, les couleurs de revenu et les couches d'oxydation.
- Pour préparer, pré-poncer et polir les cordons de soudure
- Vitesse circonférentielle conseillée : 25 - 30 m/sec. pour l'acier
- Vitesse circonférentielle conseillée : 15 - 25 m/sec. pour l'acier inoxydable
- Vitesse circonférentielle conseillée : 30 - 40 m/sec. pour les métaux NF tendres
- Vitesse circonférentielle conseillée : 5 - 15 m/sec. pour les alliages Ni/Co résistants à la chaleur

Illustration représentative

Dimensions	Granulométrie	Unité de vente	Référence
30 x 533 mm	grossière	3	626296000
30 x 533 mm	moyenne	3	626297000
30 x 533 mm	très fine	3	626298000
40 x 760 mm	grossière	3	626319000
40 x 760 mm	moyenne	3	626320000
40 x 760 mm	très fine	3	626322000