

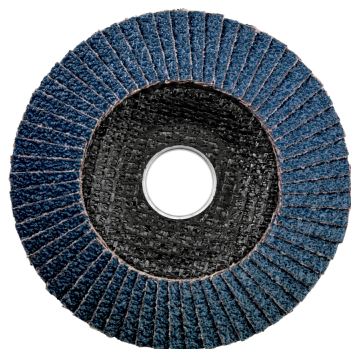


Illustration représentative

### Classe de qualité corindon de zirconium « SP »

- Convient au ponçage grossier et intermédiaire de tous les métaux, acier inoxydable, acier, fonte de fer et tôle d'acier
- Capacité d'abrasion élevée et régulière
- Ponçage à froid
- Résultat de ponçage uniforme ; ponçage confortable avec très peu de vibrations
- Convient particulièrement au travail des aciers inoxydables
- Vitesse de travail maximale 80 m/sec.
- Modèle en biais : angle d'attaque 7-9°

| Diamètre x alésage | Granulométrie | Modèle | Vitesse de rotation max. | Unité de vente / unité d'emballage | Référence |
|--------------------|---------------|--------|--------------------------|------------------------------------|-----------|
| 115 x 22.23 mm     | P 40          | biais  | 13300 /min               | 1 / 10                             | 623144000 |
| 115 x 22.23 mm     | P 60          | biais  | 13300 /min               | 1 / 10                             | 623145000 |
| 115 x 22.23 mm     | P 80          | biais  | 13300 /min               | 1 / 10                             | 623146000 |
| 125 x 22.23 mm     | P 40          | biais  | 12200 /min               | 1 / 10                             | 623147000 |
| 125 x 22.23 mm     | P 60          | biais  | 12200 /min               | 1 / 10                             | 623148000 |
| 125 x 22.23 mm     | P 80          | biais  | 12200 /min               | 1 / 10                             | 623149000 |
| 178 x 22.23 mm     | P 40          | biais  | 8500 /min                | 1 / 10                             | 623150000 |
| 178 x 22.23 mm     | P 60          | biais  | 8500 /min                | 1 / 10                             | 623151000 |

| <b>Diamètre x alésage</b> | <b>Granulométrie</b> | <b>Modèle</b> | <b>Vitesse de rotation<br/>max.</b> | <b>Unité de vente /<br/>unité d'emballage</b> | <b>Référence</b> |
|---------------------------|----------------------|---------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|
| 178 x 22.23 mm            | P 80                 | biais         | 8500 /min                           | 1 / 10                                        | 623152000        |
| 115 x 22.23 mm            | P 120                | biais         | 13300 /min                          | 1 / 10                                        | 623153000        |
| 125 x 22.23 mm            | P 120                | biais         | 12200 /min                          | 1 / 10                                        | 623154000        |