

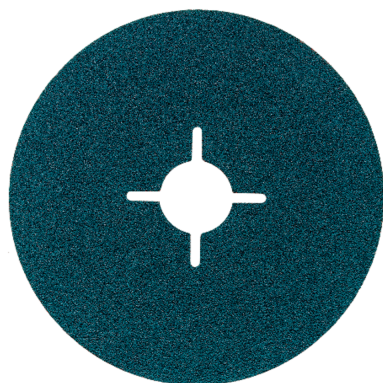


Abbildung stellvertretend

Zirkonkorund, Bohrungsart: Rundloch, geschlitzt

- Geeignet für den Einsatz im gesamten Metallbereich
- Für grobe und feine Schleifarbeiten
- Speziell zum Bearbeiten von rostfreien Stählen
- Hohe Abtragsleistung bei hoher Standzeit
- Gleichmäßiges Schliffbild
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s
- Fingerscheiben zum Spannen auf Stützteller!

Durchmesser x Bohrung	Körnung	Max. Drehzahl	Verkaufseinheit / Verpackungseinheit	Bestell-Nr.
115 x 22.23 mm	P 36	13300 /min	1 / 25	622971000
115 x 22.23 mm	P 40	13300 /min	1 / 25	622972000
115 x 22.23 mm	P 80	13300 /min	1 / 25	622975000
115 x 22.23 mm	P 120	13300 /min	1 / 25	622977000
180 x 22.23 mm	P 36	8500 /min	1 / 25	622991000
180 x 22.23 mm	P 60	8500 /min	1 / 25	622994000
180 x 22.23 mm	P 120	8500 /min	1 / 25	622997000