

Radiusfräser



Abbildung stellvertretend

- Hartmetallfräser mit Kreuzverzahnung für allgemeine Anwendungen. Die Kreuzverzahnung ermöglicht ein angenehmes Arbeiten und eine bessere Kontrolle. Durch die verbesserte Schnittfreudigkeit erhöht sich der Materialabtrag. Geeignet für nahezu alle Metalle, wie z.B. Stahl gehärtet, ungehärtet, rostfreier Stahl, Titan, Messing, Kupfer, Gusseisen, Bronze.
- Anwendungsbeispiele: Entgraten, Konturenbearbeitung, Flächenbearbeitung, Ausfräsen von schwer zugänglichen Stellen, Bearbeitung von spitzen Winkeln
- Einzigartiger Radiusfräser mit spezieller Kurvenstruktur. Das speziell entwickelte Führungssystem verhindert ein Abrutschen vom Werkstück. Dadurch ideal geeignet für feine Radien auf scharfen Ecken/ Kanten und gute Kontrolle über scharfe Ecken. Durch die spezielle Nutengeometrie (überschneidende Standardverzahnung im Fräsermittelpunkt) erreicht man ein feines Fräsen auf allen Oberflächen und hohe Zerspanungsleistung bei hoher Standzeit. Die glatte Stirnseite hilft beim Führen des Fräasers und schützt vor Schäden auf der Oberfläche. Speziell entwickelt zum Herstellen von Radiusfasen bei harten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Titan, Bronze, Kupfer, Messing usw.

Kopf-Ø	Arbeitslänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Verzahnung	Max. Drehzahl	Bestell-Nr.
12 mm	16 mm	70 mm	6 mm	Einfachverzahnung	35000 /min	628378000