



Vliesbänder

- Für Schleif-, Reinigungs- und Finisharbeiten. Zum Entfernen von Kratzern, Anlauffarben und Oxydschichten.
- Zum Vorbereiten, Verschleifen und Nachpolieren von Schweißnähten
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: 25-30 m/s für Stahl
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: 15-25 m/s für Edelstahl
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: 30-40 m/s für weiche NE-Metalle
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: 5-15 m/s für hochwarmfeste Ni-/ Co-Legierungen

Abbildung stellvertretend

Abmessungen	Körnung	Verkaufseinheit	Bestell-Nr.
30 x 533 mm	grob	3	626296000
30 x 533 mm	mittel	3	626297000
30 x 533 mm	sehr fein	3	626298000
40 x 760 mm	grob	3	626319000
40 x 760 mm	mittel	3	626320000
40 x 760 mm	sehr fein	3	626322000