



### Stützteller mit Kühlrippen

- Zur Verwendung von Fiberschleifscheiben
- Stützteller mit Kühlrippen werden überwiegend für alle groben Schleifarbeiten eingesetzt. Auch für die Edelstahlbearbeitung geeignet
- Die auf der Schleiffläche radial verlaufenden Kühlrippen verringern Überhitzung von Werkstück und Stützteller
- Alle Teller mit Spannmutter
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s

Abbildung stellvertretend

Durchmesser	Spannmutter	Max. Drehzahl	Verkaufseinheit / Verpackungseinheit	Bestell-Nr.
115 mm	M 14	13300 /min	1 / 1	623290000
125 mm	M 14	12200 /min	1 / 1	623291000
180 mm	M 14	8500 /min	1 / 1	623292000