

DP 28-10 S Inox (604112000) Drainagepumpe

N.º da encomenda 604112000
EAN 4007430221544



Imagem representativa



- Für die effektive Förderung von großen Mengen an Schmutz-, Regen-, Grund- und Baustellenwasser
- Optimale Motorkühlung durch das Fördermedium auch bei niedrigem Wasserstand
- Doppelte Gleitringdichtung mit Ölkammer für optimalen Schutz der Pumpe bei stark verschmutztem Wasser
- Selbstreinigendes Vortex-Laufrad für minimale Verstopfungsgefahr
- Für den Dauerbetrieb geeignet durch Motor-Betriebsart S1
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Schwimmerschalter für Automatikbetrieb
- Für mobilen und stationären Einsatz geeignet durch ergonomische Handgriffe und Standsicherheit
- Langlebiges Pumpengehäuse aus korrosionsfreiem, hochwertigem Edelstahl

Valores técnicos

KENNWERTE

Potência nominal	1850 W
Débito máx.	28000 l/h / 7397 gal/h
Altura máx. de transporte	17 m / 56 ft
Pressão máx.	1.7 bar / 24.7 psi
Profundidade máx. de imersão	7 m / 23 ft
Ligação de pressão	1 1/2" com rosca fêmea

Caixa da bomba	Aço inoxidável
Tipo de proteção IP	IP 68
Tamanho de grão até (máx.)	10 mm / 3/8 "
Número de rodas	1
Dimensões	215 x 215 x 465 mm // 8 15/32 x 8 15/32 x 18 5/16 "
Peso	18.5 kg / 40.8 lbs
Comprimento do cabo	10 m / 33 ft

Âmbito da entrega

- Interruptor de nível tipo boia