metabo

SP 28-50 S Inox (604114180) Bomba para agua de obras y aguas sucias

N.º de pedido 604114180 EAN 4007430263643



Imagen representativa





- Para el desagüe y el secado de zanjas, sótanos y pozos y el bombeo de aguas residuales y aguas sucias en entornos industriales y domésticos
- Para aguas sucias con suciedad/granos de tamaño hasta Ø 50 mm
- Junta deslizante doble con cámara de aceite para una protección óptima de la bomba en caso de que el agua esté muy sucia
- Rueda Vortez para reducir al mínimo el riesgo de obstrucción
- Concebida para el funcionamiento continuo gracias al modo de servicio S1 del motor
- Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento
- Interruptor flotante para modo automático
- · Apto para el uso móvil y fijo gracias a los mangos ergonómicos y a su estabilidad
- · Carcasa de la bomba de acero Inox anticorrosivo, de alta calidad de larga vida útil

Valores técnicos

VALORES CARACTERÍSTICOS

Potencia nominal absorbida	1470 W
Caudal máximo	28000 l/h / 7397 gal/h
Máx. altura de empuje	12 m / 39 ft
Presión máx.	1.2 bar / 17.4 psi
Máx. profund. inmersión	7 m / 23 ft

Toma de presión	Rosca interior de 2"
Carcasa de bomba	Inox
Clase de protección IP	IP 68
Tamaño máx. del grano hasta	50 mm / 2 "
Número de rodetes	1
Dimensiones	203 x 170 x 537 mm // 8 x 6 11/16 x 21 1/8 "
Peso	19.3 kg / 42.5 lbs
Longitud del cable	10 m / 33 ft

Alcance de la entrega

• Interruptor flotante