

DP 28-10 S Inox (604112000) Drainagepumpe

N.º de pedido 604112000

EAN 4007430221544



Imagen representativa



- Für die effektive Förderung von großen Mengen an Schmutz-, Regen-, Grund- und Baustellenwasser
- Optimale Motorkühlung durch das Fördermedium auch bei niedrigem Wasserstand
- Doppelte Gleitringdichtung mit Ölkammer für optimalen Schutz der Pumpe bei stark verschmutztem Wasser
- Selbstreinigendes Vortex-Laufrad für minimale Verstopfungsgefahr
- Für den Dauerbetrieb geeignet durch Motor-Betriebsart S1
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Schwimmerschalter für Automatikbetrieb
- Für mobilen und stationären Einsatz geeignet durch ergonomische Handgriffe und Standsicherheit
- Langlebiges Pumpengehäuse aus korrosionsfreiem, hochwertigem Edelstahl

Valores técnicos

KENNWERTE

Potencia nominal absorbida	1850 W
Caudal máximo	28000 l/h / 7397 gal/h
Máx. altura de empuje	17 m / 56 ft
Presión máx.	1.7 bar / 24.7 psi
Máx. profund. inmersión	7 m / 23 ft
Toma de presión	Rosca interior de 1 1/2"

Carcasa de bomba	Inox
Clase de protección IP	IP 68
Tamaño máx. del grano hasta	10 mm / 3/8 "
Número de rodetes	1
Dimensiones	215 x 215 x 465 mm // 8 15/32 x 8 15/32 x 18 5/16 "
Peso	18.5 kg / 40.8 lbs
Longitud del cable	10 m / 33 ft

Alcance de la entrega

- Interruptor flotante